

INSTRUCCIONES DE USO

GKE SEAL-TEST para el control rutinario diario de las costuras de sellado y para la cualificación operativa (OQ) de máquinas de sellado según la norma EN ISO 11607-2

Art.-No.	Cantidad [Pc]	Producto Code	Descripción del producto
200-311	100	SEAL-TEST	Indicador de estanqueidad (173 x 76,2 mm) para comprobar las bolsas de papel/plástico en las máquinas de sellado rotativas.
200-312	250		
200-321	100	HDPE-SEAL-TEST	Indicador de estanqueidad (173 x 76.2 mm) para comprobar las bolsas Tyvek en máquinas de sellado rotativas.
200-331	100	BAR-SEAL-TEST	Indicador de sellado (250 x 76,2 mm) para comprobar las bolsas de papel/plástico en las máquinas selladoras de barras

Aplicación

El indicador GKE SEAL-TEST se utiliza para el control rutinario diario de las costuras de sellado y para la cualificación operativa de diferentes máquinas de sellado de acuerdo con la norma EN ISO 11607-2:

- Máquinas de sellado rotativas para material de bolsa hechas de:
 - Papel/Papel de aluminio
 - Tyvek®
- Máquinas selladoras de barras

La prueba garantiza que la máquina de sellado funciona correctamente, está correctamente ajustada y que las costuras de sellado están bien selladas, cuya supervisión continua es requerida por la norma DIN 58953-7. La prueba SEAL muestra la calidad del adhesivo a la costura mediante la inspección visual del contraste en el indicador insertado.

Descripción del producto

El indicador GKE SEAL-TEST se fabrica en dos dimensiones y dos materiales. Está hecho de papel médico según la norma EN 868-3 o de Tyvek®/material de película (HDPE) sin recubrimiento según la norma EN 868-9 y se imprime con un campo indicador cuadrículado. El indicador de sellado para selladoras de barras (BAR-SEAL-TEST) es más ancho para que se pueda probar todo el ancho de la barra. El indicador no libera ninguna sustancia tóxica.

Manejo de la información

- Encienda la máquina de sellado y espere hasta que se alcance la temperatura correcta y la máquina de sellado esté lista para funcionar.
- Coloque el indicador GKE SEAL-TEST en una bolsa de esterilización de modo que el patrón de impresión negra sea visible a través de la superficie transparente y cubra la costura de sellado.
- Inserte la bolsa de esterilización (lámina en la parte superior) con el indicador SEAL-TEST insertado en la máquina de sellado de modo que la costura de sellado creada corra aproximadamente hacia el centro en todo el ancho del área de prueba.
- Compruebe visualmente el indicador GKE SEAL-TEST.

¿Se ha fusionado correctamente la capa de película con el material subyacente y la costura de sellado tiene una superficie completa uniforme? La costura de sellado no debe tener irregularidades ni imperfecciones. Como resultado, la máquina de sellado se ajusta a la temperatura, la presión de contacto y la velocidad correctas.

Con la fusión correcta de la capa interior de la lámina y la presión de contacto correcta en la bolsa, se crea una costura de sellado de área completa o ranurada.

COSTURA DE SELLADO CORRECTA	ERROR 1	ERROR 2
		
Una costura de sellado correctamente producida se decolora uniformemente y es visible en toda el área.	Desprendimiento de la lámina debido a la baja temperatura de sellado o a la baja presión de contacto.	La costura del sello es interrumpida y no continua.

- Después de una prueba exitosa, etiquete el indicador GKE SEAL-TEST. Los resultados se pueden documentar directamente en el indicador de sellado en las áreas predefinidas con información sobre la máquina, la ubicación, la liberación, la fecha y las observaciones. Archivar el indicador de precinto para la documentación.

Almacenamiento y eliminación

- Almacene GKE SEAL-TEST siempre entre 5-30 °C o 41 - 86 °F y una humedad de 5 - 80% HR.
- No lo use después de la fecha de caducidad y deséchelo con la basura normal.

Para obtener más detalles técnicos, comuníquese con tu distribuidor local o con el laboratorio de aplicaciones de GKE. Le ayudaremos con cualquier pregunta técnica. Visite nuestro sitio web www.gke.eu para obtener más información.